

# Compromiso Reno Medio Ambiental

**En reno hacemos un uso cuidadoso de los recursos ilimitados, incorporando la eco-eficiencia y la administrando del riesgo ambiental en la toma de decisiones.**

En Reno reconocemos la importancia de la responsabilidad ambiental y promovemos prácticas operativas para reducir el impacto ambiental asociado con nuestras actividades. Esto significa el uso cuidadoso de los recursos ilimitados, la incorporación de la eco-eficiencia y la administración del riesgo ambiental en la toma de decisiones.

El respeto por el medio ambiente es un firme componente de nuestra industria. Para que nuestro espacio vital siga siendo atractivo para las generaciones futuras, nos esforzamos por respetar al máximo el medio ambiente y la explotación responsable de nuestros recursos.

Mantenemos esta postura incluso en relación con nuestros proveedores, quienes comparten nuestra ideología y que están fuertemente comprometidos con el medio ambiente:

## Nuestras melaminas y maderas:

Las melaminas y maderas con las que confeccionamos nuestros amoblamientos provienen de proveedores que asumen una responsabilidad notoria respecto a la ecología en su conjunto. Poseen plantas industriales que miden mensualmente sus consumos de agua, fibra de madera, energía, generación de desechos a disposición final y emisiones de CO<sup>2</sup>, y definen anualmente sus metas con sus respectivas gerencias de Operaciones y Medio Ambiente.

En Amoblamiento Reno somos conscientes del aprovisionamiento de nuestras materias primas, en cuanto a su impacto en el medio ambiente. Por eso nos sumamos a las acciones y al compromiso de la Gestión Ambiental Forestal de todos nuestros proveedores, en cuanto a que la actividad forestal no ponga en peligro la integridad de los sistemas requeridos para soportar el manejo forestal (agua, suelo y biodiversidad).

Con políticas y sistemas de gestión que buscan minimizar los impactos negativos de las operaciones forestales, controlando el cumplimiento de la legislación vigente, la protección de bosques de alto nivel de conservación, el establecimiento de áreas protegidas, la restauración de bosques cuando sea necesario, la no conversión de áreas de valor biológico a plantaciones y el no uso comercial de organismos genéticamente modificados. Todas las plantaciones de nuestros proveedores cuentan con la certificación Forest Stewardship Council (FSC), considerada como el estándar más alto y con diferencias significativas referente a otros esquemas de certificación.

## Gestión Forestal Sostenible

Impactos de la obtención de nuestras materias primas sobre el suelo: El suelo es un recurso esencial de la actividad forestal, siendo el elemento natural que sostiene la producción de madera. Su interacción con los otros elementos naturales permite la existencia de plantaciones y la presencia de vida en distintos niveles, formas y expresiones. Su deterioro y pérdida se traduce en menores producciones, mayores costos en las nuevas rotaciones, pérdida del hábitat natural para otras especies y la influencia negativa en áreas distantes producto del arrastre de material en el agua. Nuestros proveedores disponen de pautas de evaluación de calidad para el patrimonio, con información de calicatas, análisis físico y químico de suelos, parcelas de medición asociado al modelo de crecimiento (incluso en Argentina se tienen siete años de medición de parcelas permanentes evaluando el crecimiento de las plantaciones de pino y eucaliptus), sin encontrar diferencias significativas en acidificación o pérdida de nutrientes. En Reno asumimos un compromiso a largo plazo con la ecología y nos procuramos proteger al máximo el medio ambiente en todas nuestras áreas de actividad y en todas las medidas que adoptamos. Reflejo de nuestra política es la utilización de materias primas tales como el PET, un tipo de material plástico derivado del petróleo, correspondiendo su fórmula a la de un poliéster aromático. Su denominación técnica es Polietilén Tereftalato o Politereftalato de etileno. Empezó a ser utilizado como materia prima en fibras para la industria textil y la producción de films, y tiene entre sus propiedades las siguientes: es procesable por soplado, inyección, extrusión, transparencia y brillo con efecto lupa, excelentes propiedades mecánicas, es sumamente liviano y está ranqueado como el material número uno en reciclado. El PET puede ser reciclado dando lugar al material conocido como RPET. En la actualidad el PET está sustituyendo al PVC por su mayor durabilidad, su aptitud al reciclado y por ser definido como "NO CONTAMINANTE"